

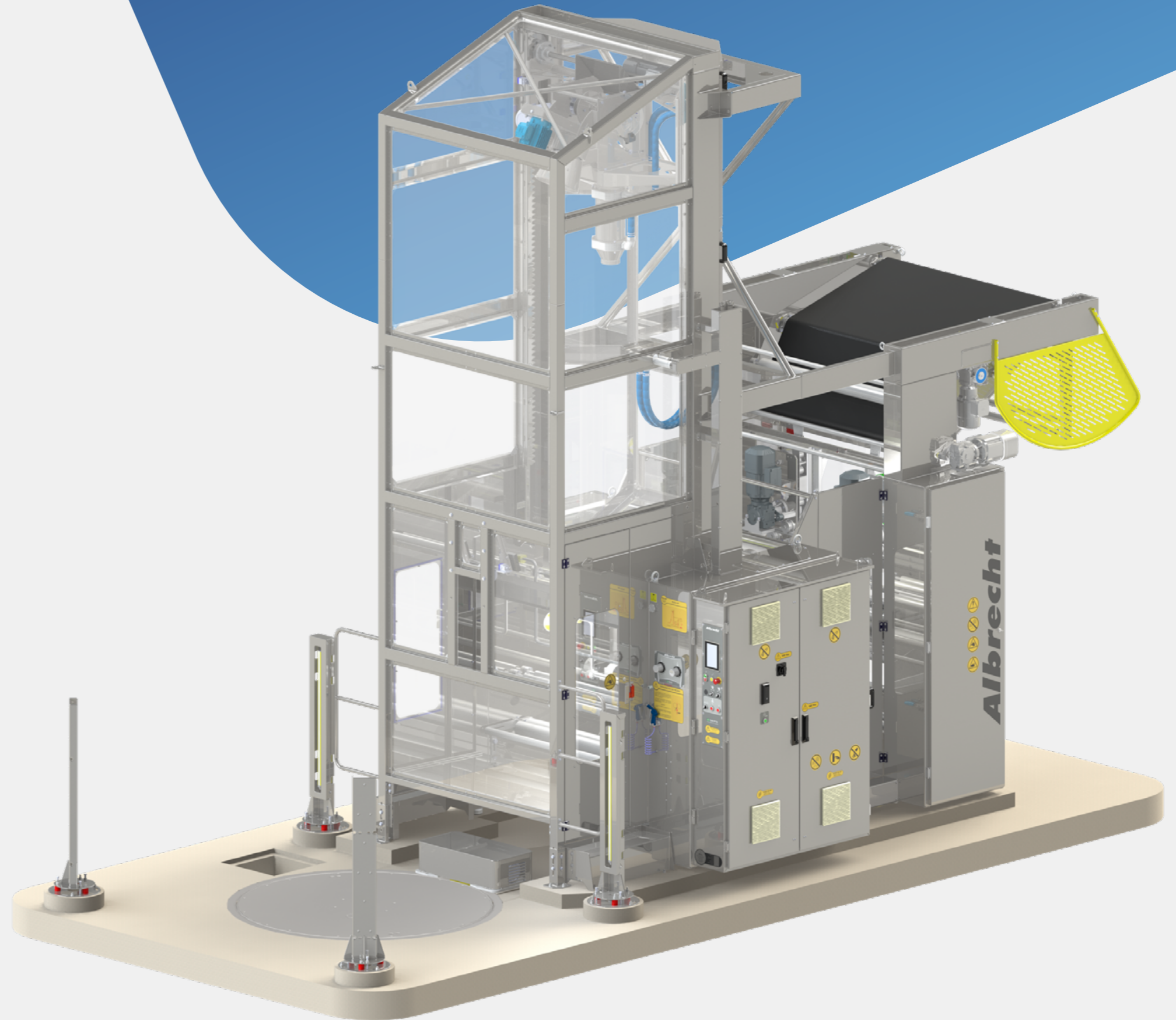


LINHA AZUL
LÍNEA AZUL • BLUE LINE

HYDRA HP

FOULARD DE ESPREMEDURA
E ACABAMENTO

FOULARD DE EXPRIMIDO Y ACABADO



HYDRA HP

FOULARD DE ESPREMEDURA E ACABAMENTO

FOULARD DE EXPRIMIDO Y ACABADO

✓ **MAIOR VELOCIDADE OPERACIONAL**
MAYOR VELOCIDAD OPERATIVA

✓ **MAIOR EFICIÊNCIA DE DESTORÇÃO**
MAYOR EFICIENCIA DE DISTORSIÓN

✓ **REDUÇÃO NO CONSUMO DE ÁGUA**
REDUCCIÓN EN EL CONSUMO DE AGUA

✓ **BALANCIM MAIS EFICIENTE**
BALANCÍN MÁS EFICIENTE



LINHA AZUL
LÍNEA AZUL • BLUE LINE



AUMENTO DE PRODUTIVIDADE

Maior velocidade operacional de até 100m/min.

AUMENTO DE PRODUCTIVIDAD

Mayor velocidad operativa de hasta 100m/min.



NOVO FOULARD DE EXTRAÇÃO

Com melhor índice de pick-up, contribui para diminuir a diluição do banho de amaciante e do consumo energético da etapa posterior de secagem.

NUEVO FOULARD DE EXTRACCIÓN

Con menor índice de pick-up, contribuyendo para menor dilución del baño de suavizante y menores consumos energéticos en la etapa posterior de secado.



MAIS CONFORTO PARA OS OPERADORES

Adequações ergonômicas como: acesso facilitado às estações, redução na altura dos foulards para facilitar o passamento do tecido e o sistema de rebaixamento do cabeçote de destorção.

MÁS COMODIDAD A LOS OPERADORES

Diversas adecuaciones ergonómicas tales como: acceso facilitado a las estaciones, reducción de la altura de los foulards para mayor facilidad del paso de tejido y sistema de rebajamiento del cabezal de distorsión (opcional).

HYDRA HP

DISPOSITIVO DE DESTORÇÃO (1) (2)

A plataforma de destorção é construída em chapa de aço inox com superfície antiderrapante. A superfície interna, parte estrutural inferior e de mancillização são fornecidas em aço carbono com acabamento superficial (pintura). O conjunto é acionado por meio de motoredutor e comandado por CLP.

O conjunto destorcedor automático (2) é construído em aço inoxidável e peças em plástico de engenharia. Seu acionamento é por motor com inversor de frequência e correia sincronizadora. O molinelo de tração é projetado com barras tubulares de aço inoxidável e o leitor de torção em plástico de engenharia com sensores indutivos que conferem alta sensibilidade ao sistema.

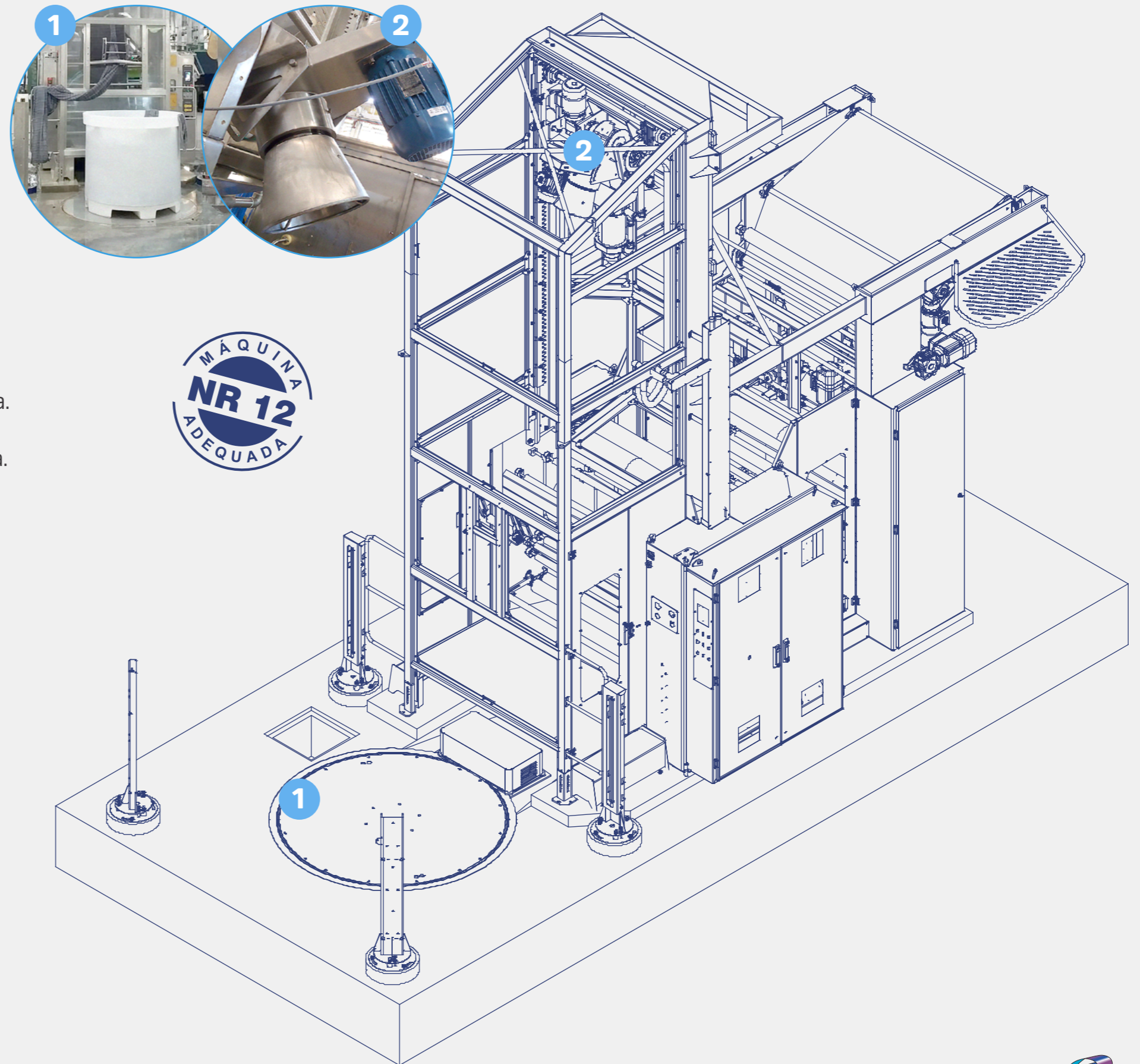
A torre de elevação é construída em perfis de aço inoxidável com sistema automatizado para rebaixamento do canhão destorcedor, facilitando a introdução de tecido, realizado por um mecanismo de engrenagem e cremalheira. O conjunto formador de balão é projetado para suportar os bicos de umectação com água em recirculação. Os bicos injetores de ar para a formação do balão são comandados pelos sensores de controle.

DISPOSITIVO DE DISTORSIÓN (1) (2)

Plataforma de distorsión (1) construida en lámina de acero inoxidable con superficie antideslizante. La superficie interna, las partes inferiores de la estructura y los cojinetes se suministran en acero al carbono con un acabado superficial (pintura). El conjunto es accionado a través de motorreductor y comandado por PLC.

El conjunto giratorio automático (2) está hecho de acero inoxidable y piezas de plástico de ingeniería. Su accionamiento es por motor con inversor de frecuencia y correia sincronizadora. El molinelo de tracción se construye con barras tubulares de acero inoxidable y el lector de torsión en plástico de ingeniería con sensores inductivos que confieren alta sensibilidad al sistema.

La torre de elevación construida en perfiles de acero inoxidable con sistema automatizado para bajar el cañón de distorsión facilitando la introducción del tejido siempre que este procedimiento sea necesario. Esta operación es realizada por un conjunto de engranaje y cremallera. El conjunto formador de balón construido para soportar las boquillas de humectación con agua en recirculación. Boquillas inyectoras de aire para la formación del balón son controlados por sensores.



HYDRA HP

FOULARD DE EXTRAÇÃO (3)

O novo conjunto espremedor desenvolvido pela Albrecht é capaz de melhorar em até 25% os níveis de extração em relação aos foulards convencionais. A composição de um cilindro de aço retificado e cromado conjugado com um cilindro recoberto com um novo composto polimérico propicia um desempenho mais eficiente, o que reflete em uma extração com:

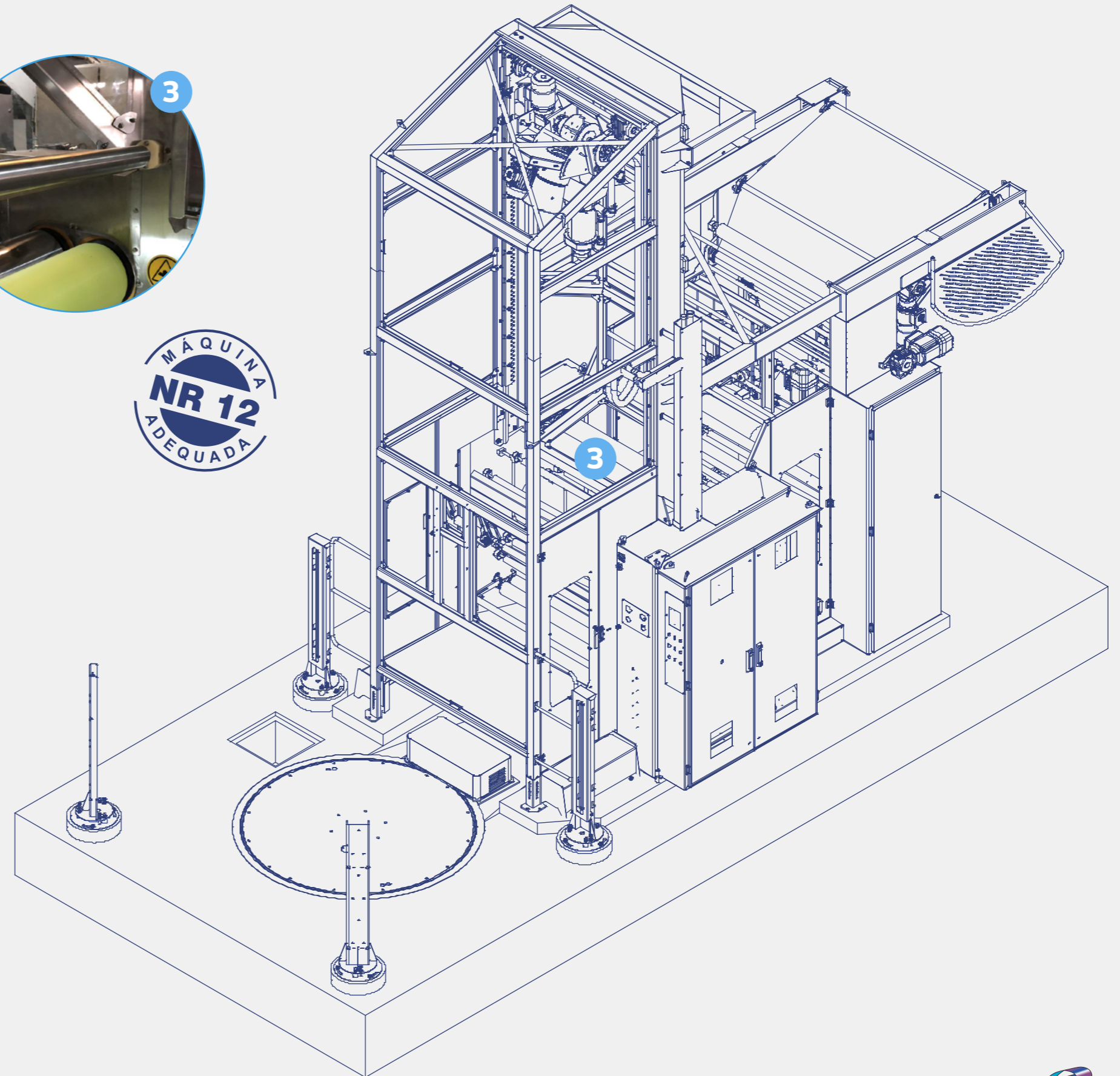
- Maior absorção de amaciante em função do pick-up
- Menor diluição do banho de amaciante
- Menor consumo energético na secagem

FOULARD DE EXTRACCIÓN (3)

Este nuevo conjunto exprimidor desarrollado por Albrecht es capaz de mejorar en hasta un 25% los niveles de extracción en relación a los foulards convencionales. Un cilindro de acero rectificado y cromado hace par con un cilindro recubierto con un nuevo compuesto altamente resistente y con mejor desempeño en la extracción.

La composición de un cilindro de acero rectificado y cromado combinado con un cilindro revestido con un nuevo compuesto polimérico proporciona un desempeño más eficiente, que se refleja en una extracción con:

- Mayor absorción de suavizante debido al pick-up;
- Menor dilución del baño suavizante;
- Menor consumo de energía de secado.



HYDRA HP



FOULARD DE ACABAMENTO (4)

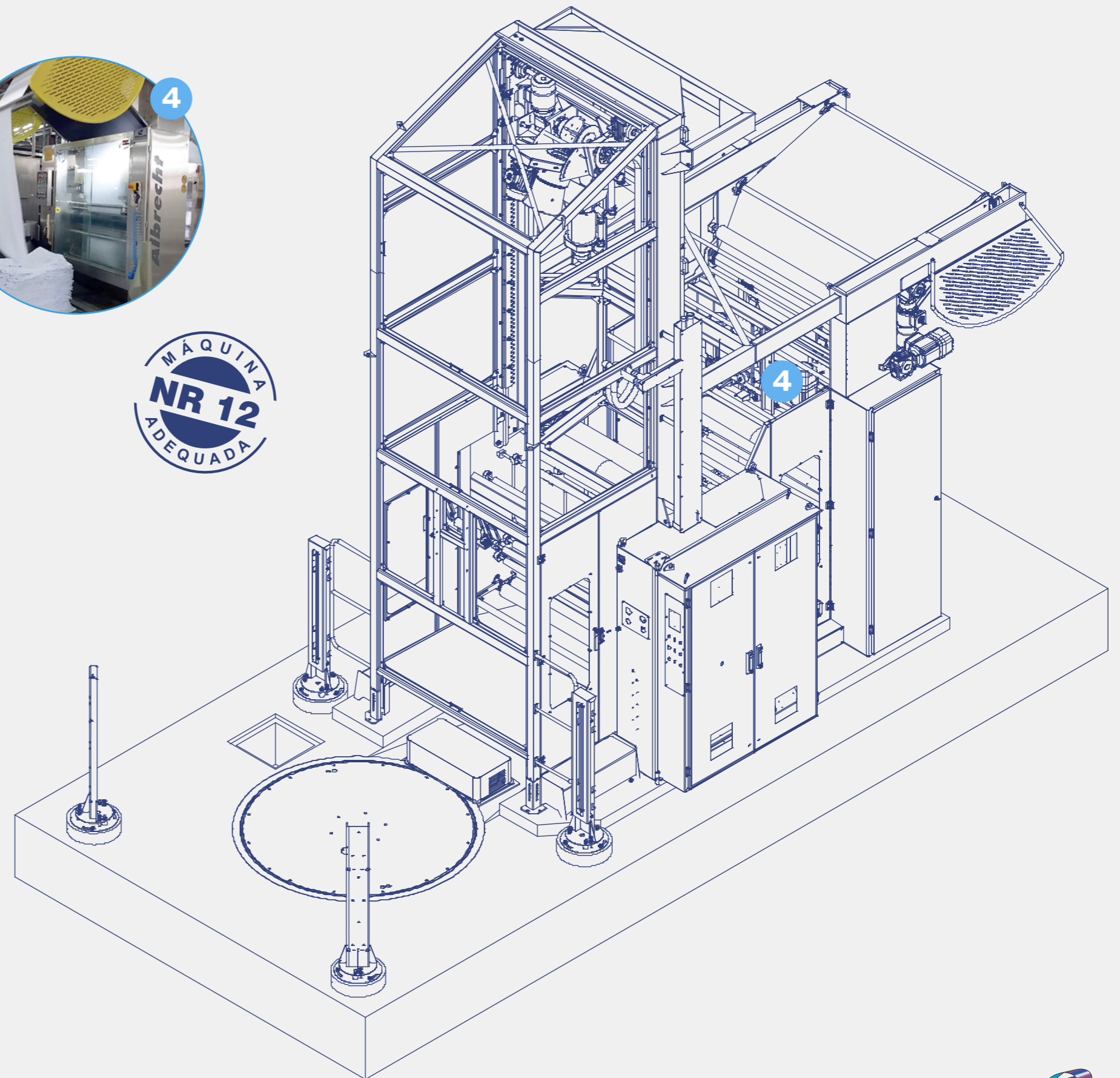
Formado por um conjunto de cilindros revestidos em EPDM, com durezas e bombé pré-definidos, tem a função de impregnar o amaciante de forma homogênea, sem marcar as bordas da malha.

Tanto o foulard de extração quanto o de impregnação são acionados por motoredutor e inversor de frequência. As pressões de trabalho podem alcançar 50 kg/cm linear aplicado, sendo ajustadas em cada conjunto de acordo com o arraste de amaciante desejado.

FOULARD DE ACABADO (4)

Formado por un conjunto de cilindros recubiertos en EPDM, con dureza predefinida y bombé, tiene la función de impregnar el suavizante de forma homogénea, sin marcar los bordes de la tela.

Tanto el foulard de extracción como de impregnación son accionados por motorreductor y variador de frecuencia. Las presiones de trabajo pueden alcanzar los 50 kg/cm lineales aplicados, ajustándose en cada conjunto según el arrastre de suavizante deseado.



HYDRA HP

QUADRO EXPANSOR MAGNÉTICO (5)

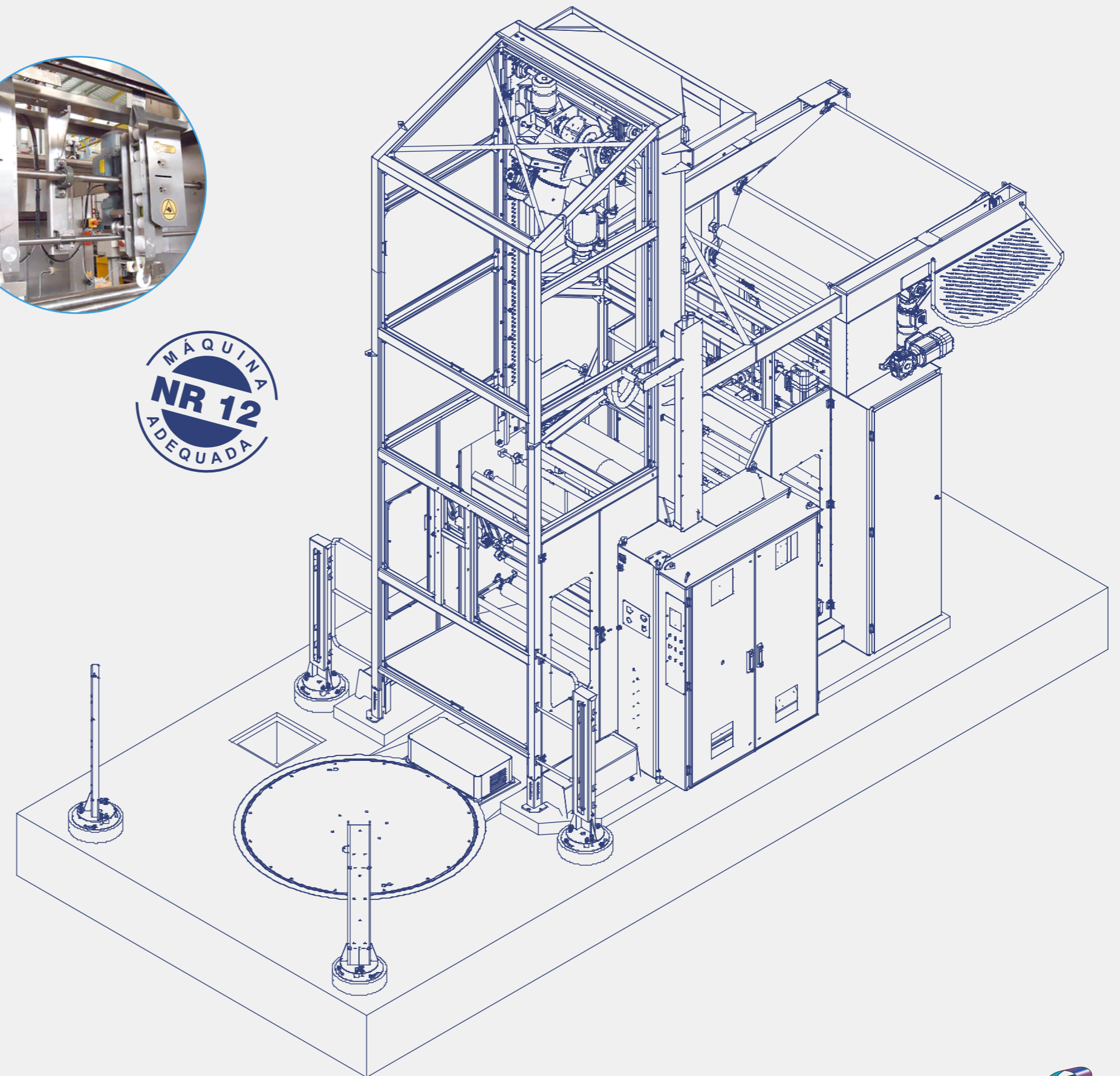
Construído em aço inox e sustentado por potentes ímãs capazes de suportar esforços de abertura de tecidos com altas gramaturas. Acionados por dois motoredutores sincronizados ao foulard de acabamento e com possibilidade de ajustes para operar com sobrealimentação. Possui três funções básicas:

- Uniformização da largura da malha;
- Eliminação dos vincos laterais originados no processo de extração;
- Compactação em úmido obtida através da sobrealimentação controlada.

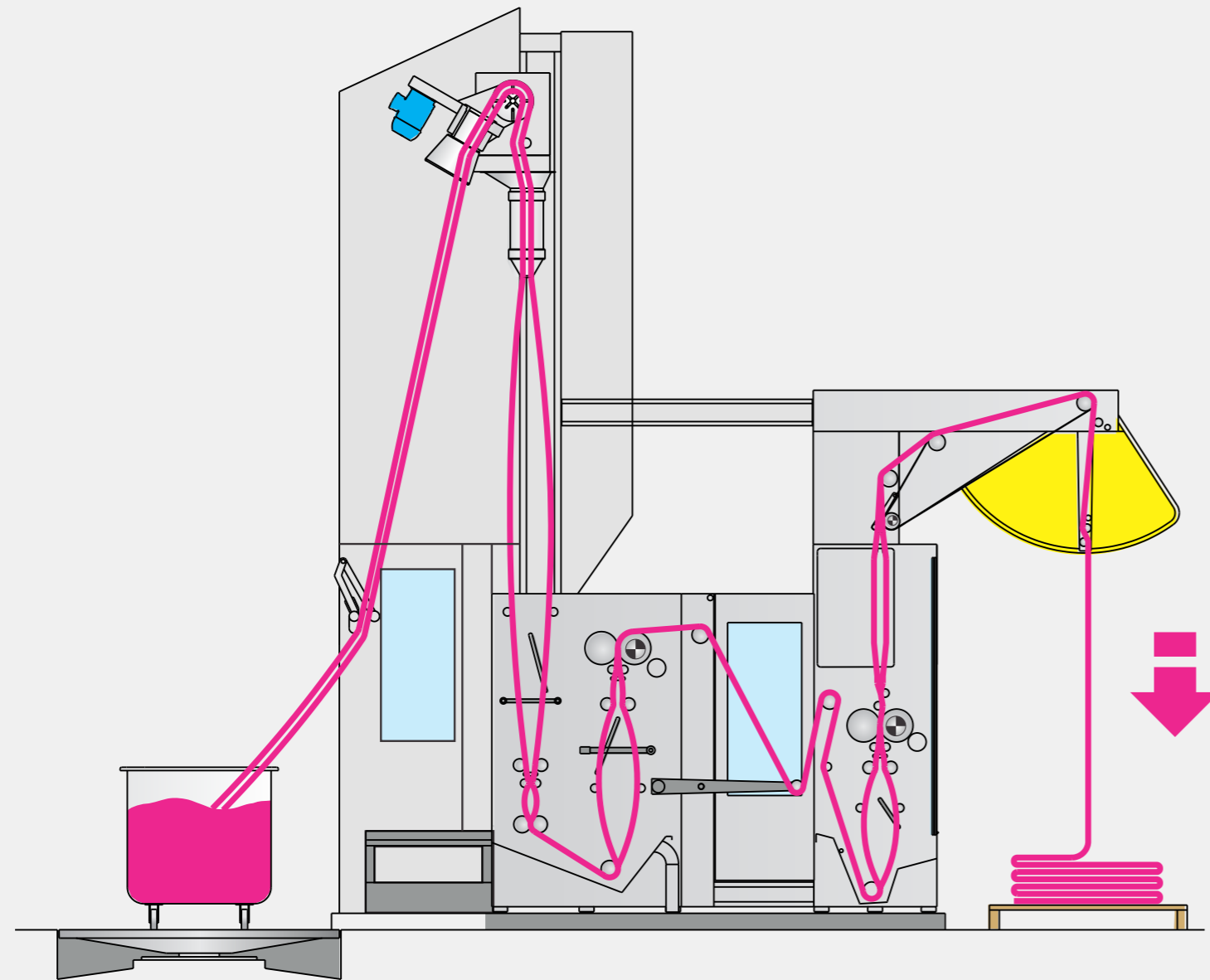
CUADRO ENSANCHADOR MAGNETICO (5)

Construido en acero inoxidable y sostenido por potentes imanes capaces de soportar esfuerzos de apertura de tejidos con altas gramajes. Accionados por dos motorreductores sincronizados al foulard de acabado y con posibilidad de ajustes para operar con sobrealimentación. Tiene tres funciones básicas:

- Ancho uniforme de la tela;
- Eliminación de pliegues laterales originadas en el proceso de extracción;
- Compactación húmeda obtenida mediante sobrealimentación controlada.



HYDRA HP



DADOS TÉCNICOS *DATOS TÉCNICOS*

Velocidade <i>Velocidad</i>	20-100 m/ min
Comprimento <i>Largo</i>	6.805 mm
Largura <i>Ancho</i>	2.674 mm
Altura <i>Alto</i>	5.950 mm
Largura útil <i>Ancho útil</i>	1.400 mm
Voltagem <i>Voltaje</i>	220/380/440 V
Frequencia <i>Frecuencia</i>	50/60 Hz
Peso <i>Peso</i>	4.510 kg
Espaço mínimo exigido para a utilização da máquina (CxLxH) <i>Espacio mínimo requerido para la utilización de la máquina (LxAxH)</i>	10,0 x 5,5 x 6,0 m

CONSUMOS MÁXIMOS *CONSUMOS MÁXIMOS*

Potência elétrica instalada <i>Potencia eléctrica instalada</i>	21,34 kW
Ar comprimido <i>Aire comprimido</i>	2.500 l/min (pico)

Dados técnicos orientativos *Datos técnicos orientativos*



www.albrecht.com.br
albrecht@albrecht.com.br

DESDE 1970,
UMA HISTÓRIA
DE INOVAÇÕES
NA INDÚSTRIA.

CONHEÇA NOSSAS LINHAS DE PRODUTOS



Linha verde
Línea Verde
Green Line



Linha Azul
Línea Azul
Blue Line



Linha amarela
Línea Amarilla
Yellow Line



Saneamento
Saneamiento
Sanitation



Projetos Especiais
Proyectos Especiales
Special Projects