

NOSSA HISTÓRIA *NUESTRA HISTORIA / OUR STORY*

Fundada em 1970, a ALBRECHT é especialista no desenvolvimento de soluções de secagem térmica. Como empresa de bens de capital, somos comprometidos com a sustentabilidade técnica e econômica de produtos e processos. Nosso principal objetivo é oferecer resultados consistentes aos clientes, por meio da inovação e excelência na fabricação de máquinas e equipamentos.

Atendendo a uma ampla gama de setores industriais, nossa equipe é composta por profissionais multidisciplinares, impulsionada por desafios. Contamos com engenharia e tecnologia próprias, utilizando recursos avançados de simulação computacional e nosso laboratório de P&D para aplicar conceitos de operações unitárias e termodinâmica de maneira virtual e prática no desenvolvimento das soluções ALBRECHT.

Além disso, oferecemos suporte técnico completo durante a implementação de nossas máquinas e equipamentos, reafirmando nosso compromisso de acompanhar de perto nossos clientes em todas as etapas do processo.

Fundada en 1970, ALBRECHT es especialista en el desarrollo de soluciones de secado térmico. Como empresa de bienes de capital, estamos comprometidos con la sostenibilidad técnica y económica de productos y procesos. Nuestro principal objetivo es ofrecer resultados consistentes a los clientes, a través de la innovación y la excelencia en la fabricación de máquinas y equipos.

Atendiendo a una amplia variedad de sectores industriales, nuestro equipo está formado por profesionales multidisciplinares, impulsados por desafíos. Contamos con ingeniería y tecnología propia, utilizando recursos avanzados de simulación computacional y nuestro laboratorio de I+D para aplicar conceptos de operaciones unitarias y termodinámica de manera virtual y práctica en el desarrollo de soluciones ALBRECHT.

Además, ofrecemos soporte técnico completo durante la implementación de nuestras máquinas y equipos, reafirmando nuestro compromiso de acompañar de cerca a nuestros clientes en todas las etapas del proceso.

Founded in 1970, ALBRECHT specializes in developing thermal drying solutions. As a capital goods company, we are committed to the technical and economic sustainability of products and processes. Our main objective is to offer consistent results to customers, through innovation and excellence in the manufacturing of machines and equipment.

Serving a wide range of industrial sectors, our team consists of multidisciplinary professionals, driven by challenges. We have our own engineering and technology, utilizing advanced computational simulation resources and our R&D laboratory to apply concepts of unit operations and thermodynamics virtually and practically in developing ALBRECHT solutions.

Furthermore, we offer comprehensive technical support during the implementation of our machinery and equipment, reaffirming our commitment to closely accompany our customers through every stage of the process.



NOSSOS VALORES *NUESTROS VALORES / OUR VALUES*



Seriedade e comprometimento com resultados.
Seriedad y compromiso con resultados.
Seriousness and commitment to results.



Sustentabilidade em nossos produtos e processos.
Sostenibilidad en nuestros productos y procesos.
Sustainability in our products and processes.



Inovação e desenvolvimento tecnológico.
Innovación y desarrollo tecnológico.
Innovation and technological development.



Excelência na fabricação de máquinas e equipamentos.
Excelencia en la fabricación de maquinaria y equipos.
Excellence in manufacturing machinery and equipment.



Orgulho de ser uma empresa brasileira.
Orgullo de ser una empresa brasileña.
Pride in being a Brazilian company.

PISCES

Filtro rotativo autolimpante

O Filtro Rotativo Autolimpante Albrecht tem uma construção robusta, totalmente em aço inoxidável e com limpeza automática da tela de filtração. Em versões de 30 a 180 m³/h de capacidade de filtração, tem como diferencial, a possibilidade de operar em linhas de processo ou efluente, sem interrupção do fluxo.

As telas de filtração são definidas a partir das características dos sólidos suspensos e sedimentáveis, que uma vez retidos, são dispensados em um transportador de descarga para destinação ou reuso.

Nos processos produtivos podem ser instalados em linhas de recirculação e lavagem, promovendo o aumento da vida útil de banhos. Processos enzimáticos são um exemplo deste tipo de aplicação, onde o filtro rotativo autolimpante remove as fibrilas do banho em circulação, evitando a saturação e contaminação do artigo têxtil durante a etapa de lavagem.

Em estações de tratamento de efluentes, a utilização do Filtro Rotativo Autolimpante na entrada dos tanques de equalização ou das lagoas de estabilização, aumenta os intervalos de limpeza, reduz a sobrecarga orgânica e evita entupimentos.

Filtro rotativo autolimpante

El Filtro Rotativo Autolimpante Albrecht tiene una construcción robusta, completamente en acero inoxidable y con limpieza automática de la tela filtrante. En versiones de 30 a 180 m³/h de capacidad de filtración, el diferencial es la posibilidad de operar en líneas de proceso o efluentes, sin interrupción del caudal.

Las telas de filtración se definen en función de las características de los sólidos en suspensión y sedimentables, los cuales, una vez retenidos, se descargan en una telera transportadora de descarga para su disposición o reutilización.

En procesos productivos, pueden ser instalados en líneas de recirculación y lavado, favoreciendo el aumento de la vida útil de los baños. Los procesos enzimáticos son un ejemplo de este tipo de aplicación, donde el filtro rotativo autolimpante elimina las fibrillas del baño circulante, evitando la saturación y contaminación del artículo textil durante la etapa de lavado.

En las plantas de tratamiento de efluentes, el uso del Filtro Rotativo Autolimpante a la entrada de los tanques de compensación o lagunas de estabilización aumenta los intervalos de limpieza, reduce la sobrecarga orgánica y evita las obstrucciones.

Self-cleaning Rotary Filter

Albrecht's Self-Cleaning Rotary Filter has a robust construction, completely in stainless steel and with automatic cleaning of the filter screen. In versions from 30 to 180 m³/h of filtration capacity, the differential is the possibility of operating in process or effluent lines, without interruption of the flow.

The filtration screens are defined based on the characteristics of suspended and sedimentable solids, which, once retained, are discharged into a discharge conveyor belt for disposal or reuse.

In production processes, they can be installed in recirculation and washing lines, promoting an increase in the useful life of baths. Enzymatic processes are an example of this type of application, where the self-cleaning rotating filter removes the fibrils from the circulating bath, preventing saturation and contamination of the textile article during the washing step.

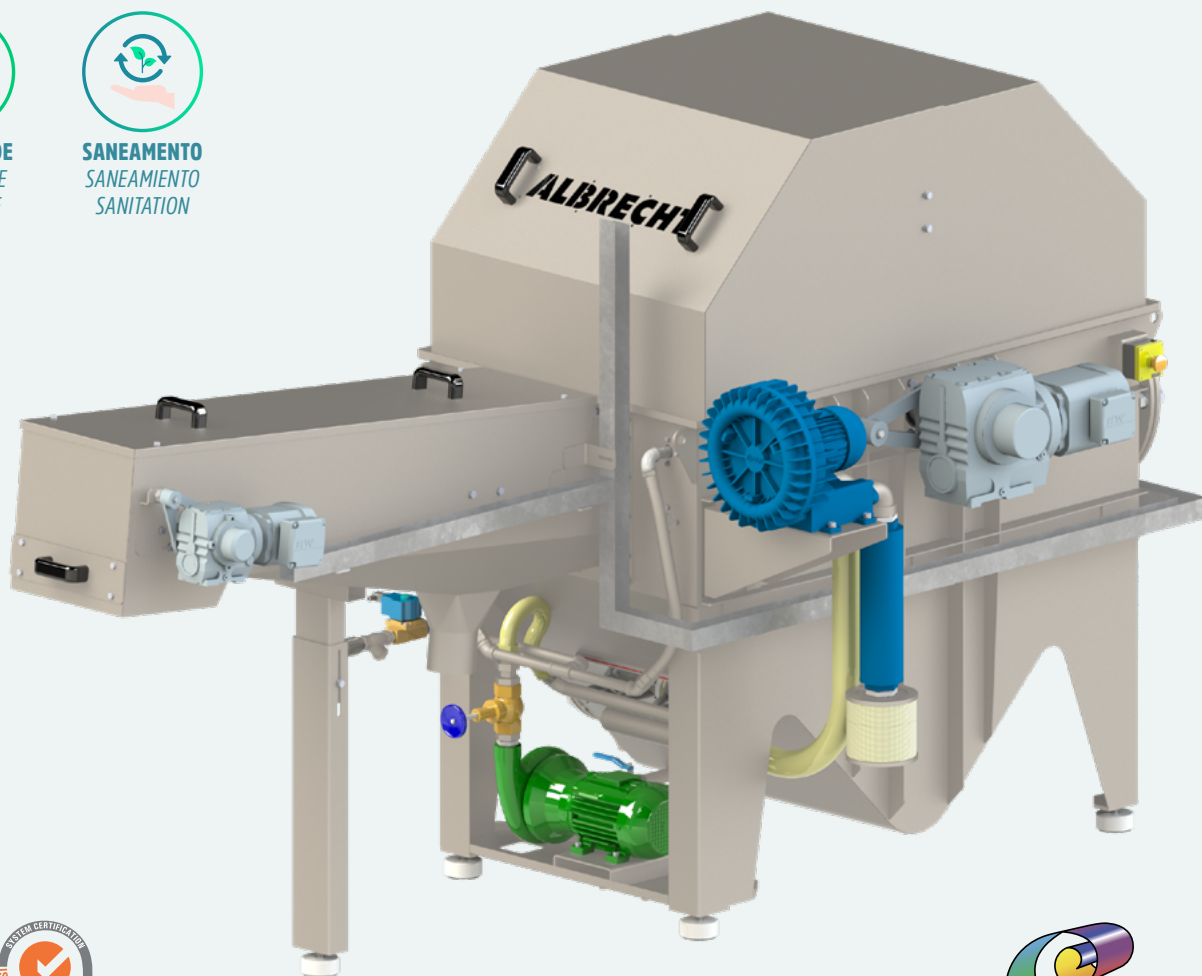
In effluent treatment plants, the use of the Self-Cleaning Rotary Filter at the entrance of equalization tanks or stabilization ponds increases cleaning intervals, reduces organic overload and prevents clogging.



LINHA VERDE
LÍNEA VERDE
GREEN LINE



SANEAMENTO
SANEAMIENTO
SANITATION



albrecht.com.br albrecht@albrecht.com.br +55 47 40093300
Rua Waldir Albrecht, 177 • CEP 89239-023 • Joinville/SC • Brazil


Albrecht