



LINHA AMARELA  
LÍNEA AMARILLA • YELLOW LINE

# GEMINI

ARMAZENADOR AUTOMATIZADO

ALMACENADOR AUTOMATIZADO



# GEMINI

## ARMAZENADOR AUTOMATIZADO ALMACENADOR AUTOMATIZADO



### MODULARIDADE

Adaptável ao espaço físico do cliente. Aumento na capacidade de armazenagem, com melhor aproveitamento do pé direito disponível.

#### MODULARIDAD

Adaptable al espacio físico del cliente. Aumento de la capacidad de almacenamiento, con un mejor aprovechamiento de la altura de techo disponible.



### AGILIDADE NO PROCESSO OPERACIONAL

Movimentação com precisão, auto gerenciável e comunicável com os sistemas de gestão de estoque do cliente.

#### AGILIDAD EN EL PROCESO OPERATIVO

Manipulación precisa, autogestionada y comunicable con los sistemas de gestión de stock del cliente.



### LINHA AMARELA LÍNEA AMARILLA • YELLOW LINE



### QUALIDADE LABORAL

Pontos de acesso ergonômicos, ambiente limpo e organizado.

#### CALIDAD LABORAL

Puntos de acceso ergonómicos, entorno limpio y organizado.



### PRODUTIVIDADE

Aumento significativo na velocidade dos ciclos de movimentação das cargas com controle de lotes e gestão de estoques para processos de reabastecimento e devoluções, quando aplicável.

#### PRODUCTIVIDAD

Aumento significativo en la velocidad de los ciclos de manejo de carga con control de lotes y administración de stock para procesos de reabastecimiento y devoluciones, cuando corresponda.

# GEMINI

## ESTRUTURA (1)

Uma estrutura autoportante fabricada em perfis de aço confere a rigidez mecânica necessária para evitar desalinhamentos e/ou deformações, sendo dimensionada para suportar as cargas de acordo com as características do produto a ser armazenado.

## ESTRUTURA (1)

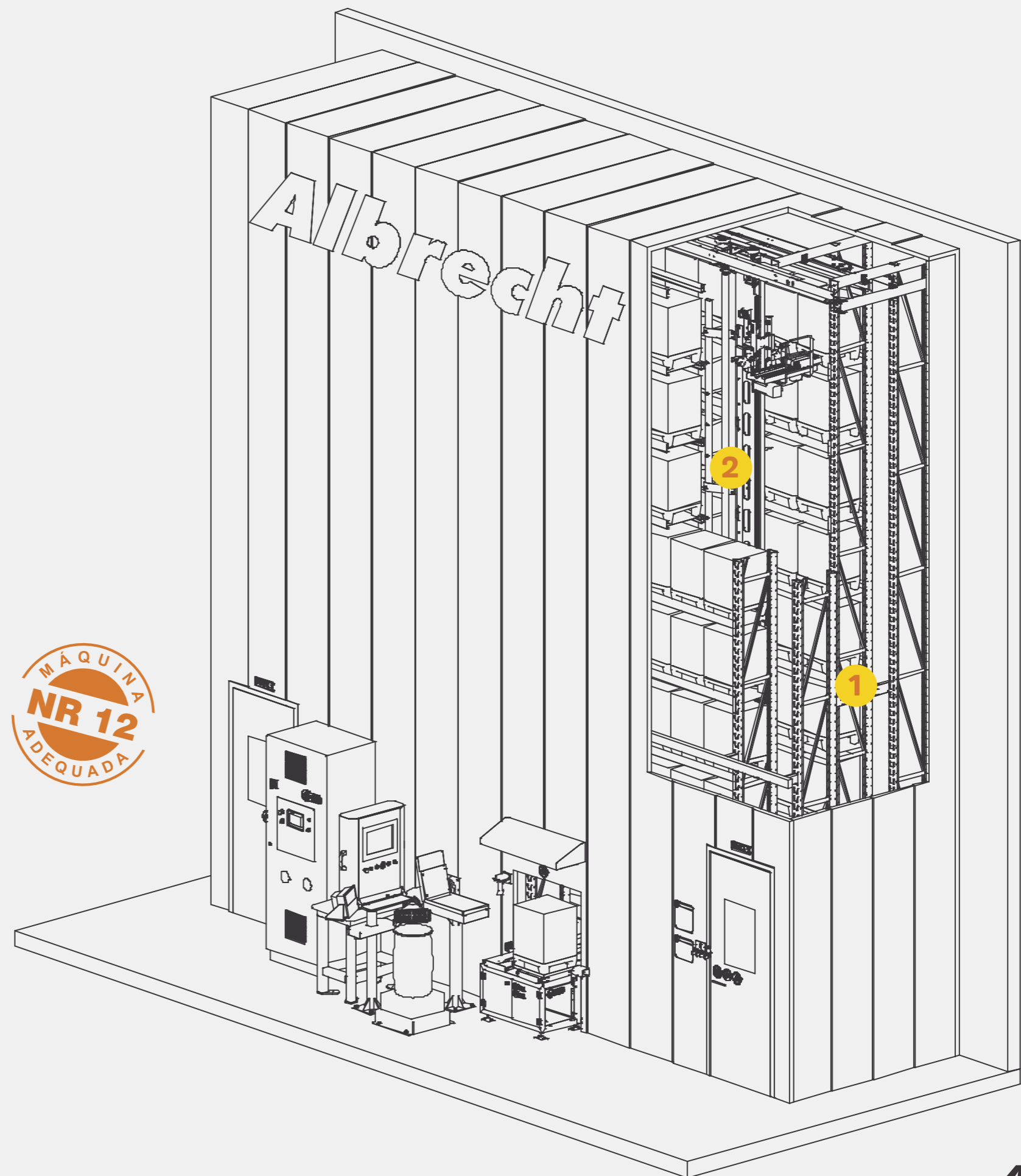
Una estructura autoportante fabricada con perfiles de acero aporta la rigidez mecánica necesaria para evitar desalineamientos y/o deformaciones, estando dimensionada para soportar las cargas según las características del producto a almacenar.

## TRANSELEVADOR (2)

Responsável pelo movimento de posicionamento e reposicionamento das cargas (pallets, caixas, eurobox, entre outros) dentro do armazenador, é composto de uma estrutura móvel vertical e um robô controlado por software. O transelevador recebe a informação dos espaços de armazenagem disponíveis e aleatórios, gerenciando o fluxo de movimentação para alcance da maior velocidade possível de carga e descarga, priorizando automaticamente as localizações mais próximas da plataforma de transferência para os produtos de maior demanda.

## TRANSELEVADOR (2)

Encargado del movimiento de posicionamiento y reposicionamiento de cargas (palets, cajas, eurobox, entre otros) dentro del almacenador, está compuesto por una estructura móvil vertical y un robot controlado por software. El transelevador recibe información sobre los espacios de almacenaje disponibles y aleatorios, gestionando el flujo de movimiento para lograr la mayor velocidad de carga y descarga posible, priorizando automáticamente las ubicaciones más cercanas a la plataforma de transferencia para los productos de mayor demanda.



# GEMINI

## PLATAFORMA DE TRANSFERÊNCIA (3)

Efetua a transferência da carga do transelevador ao operador e vice-versa, permitindo a manipulação e coleta dos produtos armazenados.

## PLATAFORMA DE TRANSFERENCIA (3)

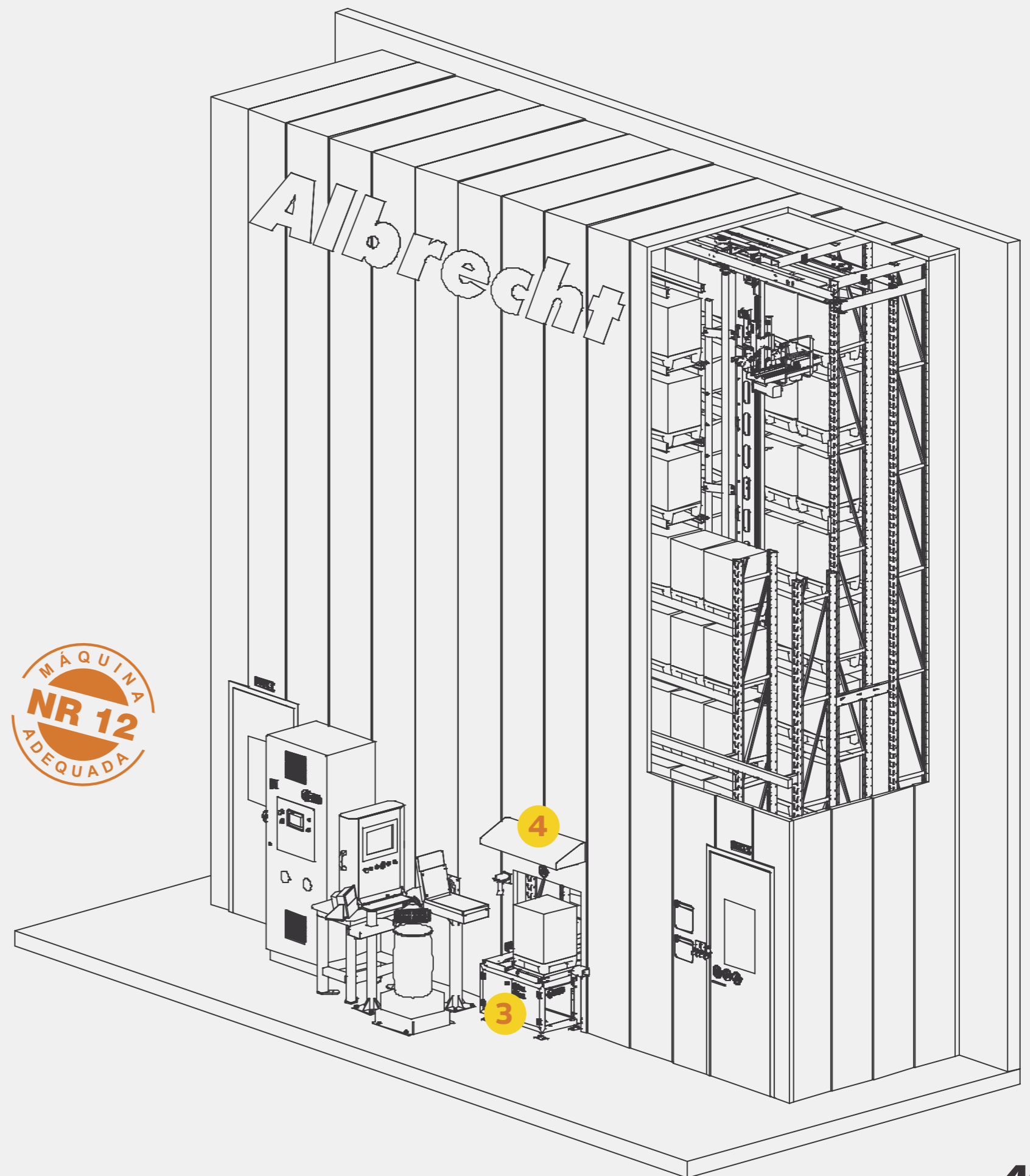
Realiza el traslado de la carga del transelevador al operador y viceversa, permitiendo el manejo y recogida de los productos almacenados.

## SISTEMA DE FILTRAGEM (OPCIONAL) (4)

Para manipulação de cargas pulverulentas é indicado junto a plataforma, a instalação de um sistema de filtração composto por uma coifa de captação de partículas em suspensão, direcionando-as para um filtro localizado próximo ao armazenador.

## SISTEMA DE FILTRACIÓN (OPCIONAL) (4)

Para el manejo de cargas pulverulentas, se recomienda la instalación de un sistema de filtración compuesto por una trampa para la recogida de partículas en suspensión junto a la plataforma, dirigiéndolas a un filtro ubicado junto al almacenador.





# GEMINI

## ESTAÇÃO DE TRABALHO (5)

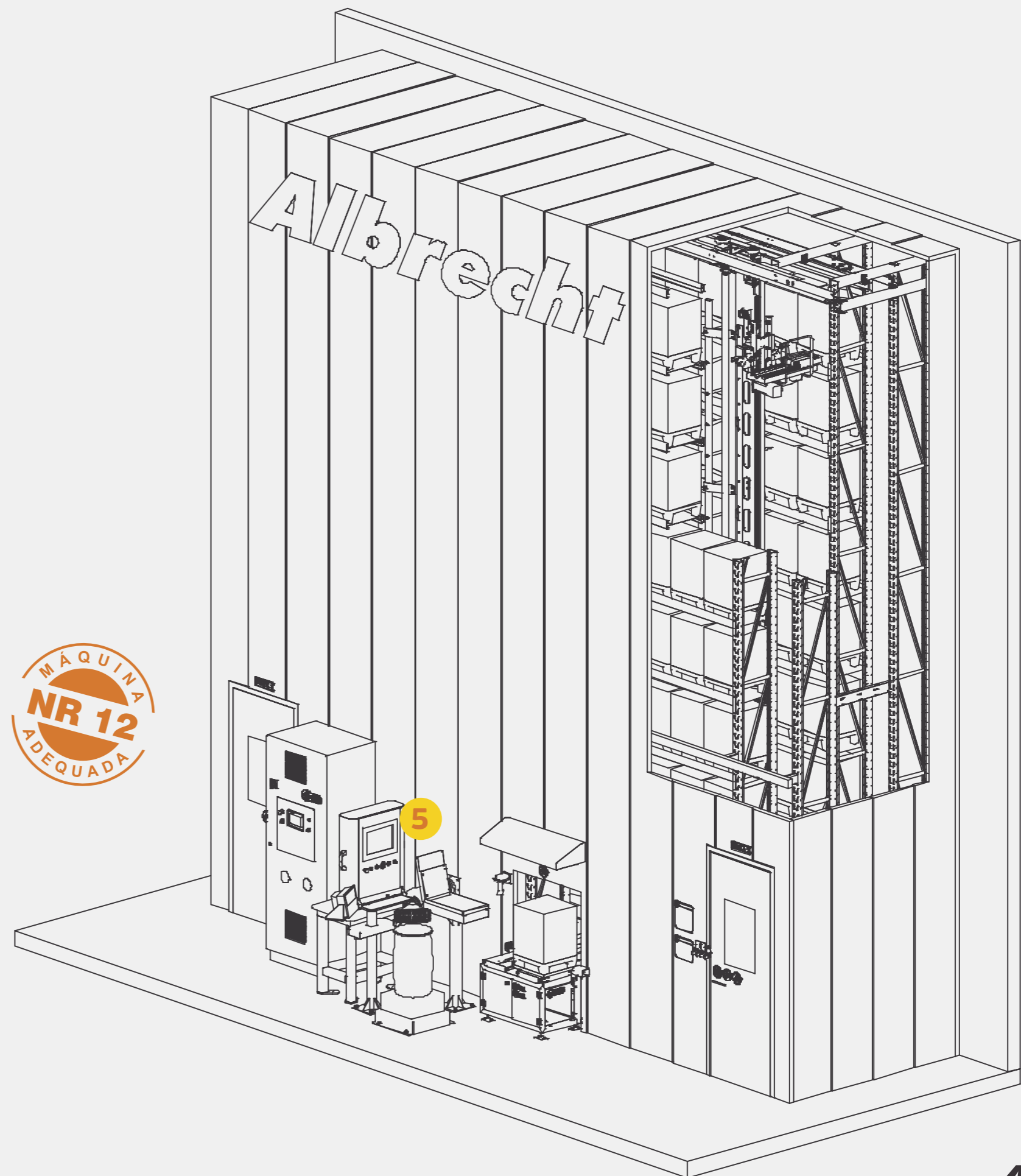
Composta de computador com sistema de gerenciamento de estoque e picking (separação e preparação dos pedidos), permite ao operador executar as tarefas vinculadas ao processo. A conclusão de cada ciclo de movimentação é apontada no sistema supervisor, que pode apresentar níveis de controle dedicados ao gestor de estoque. São opções disponíveis:

- Leitor de código de barras
- Balança de pesagem
- Integração com ERP ou WMS do cliente

## ESTACIÓN DE TRABAJO (5)

Compuesto por una computadora con un sistema de gestión de stock y picking (separación y preparación de pedidos), permite al operador realizar tareas vinculadas al proceso. La conclusión de cada ciclo de movimiento se señala en el sistema de supervisión, que puede tener niveles de control dedicados al gerente de stock. Las opciones disponibles son:

- Lector de código de barras
- Balanza
- Integración con ERP o WMS del cliente



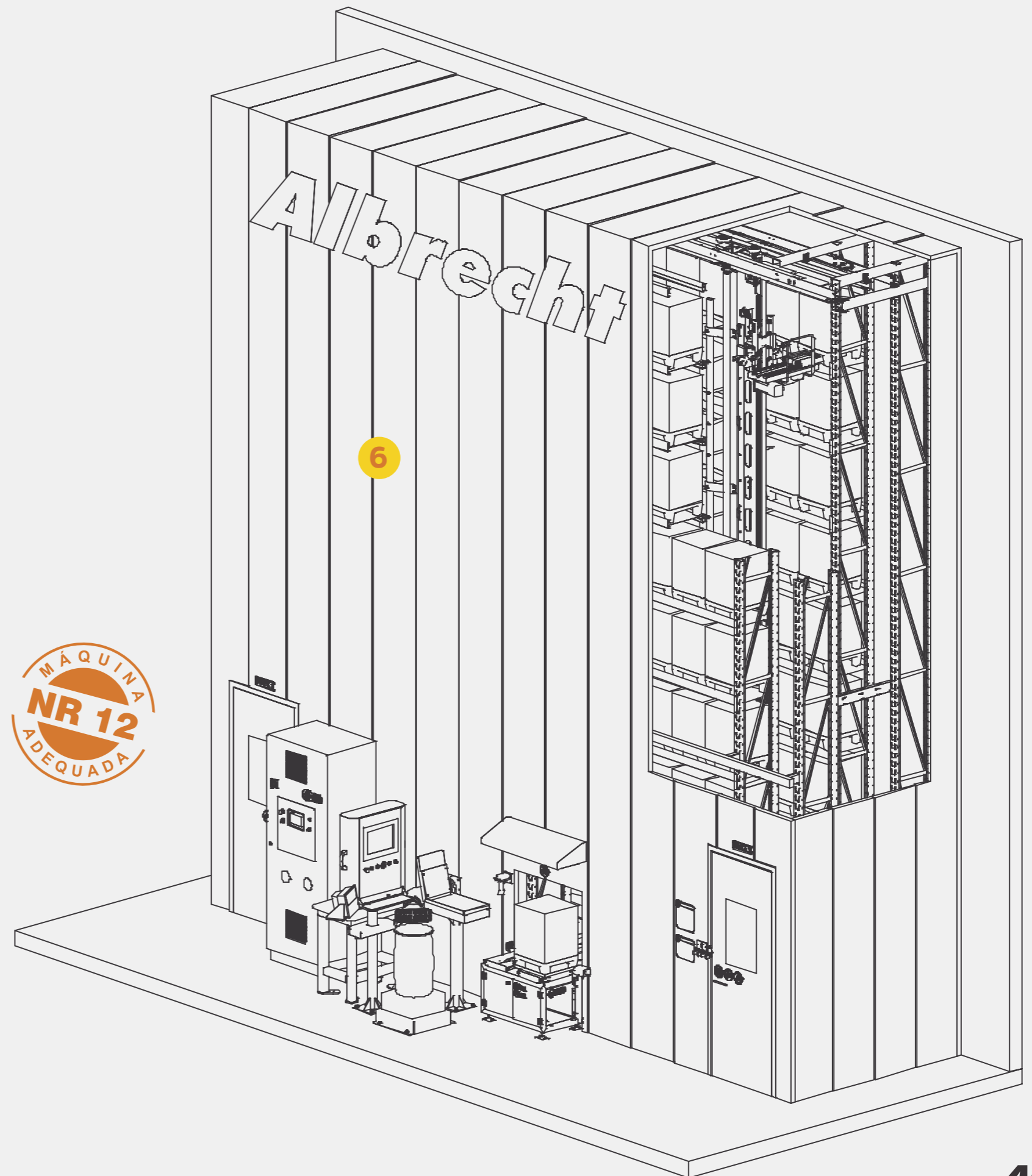
# GEMINI

## PAINÉIS DE FECHAMENTO (6)

A estrutura autoportante é preparada para receber fechamento externo quando houver necessidade de vedação para conservação, controle de luminosidade, umidade e isolamento térmico. Os materiais utilizados para fechamento são aplicados de acordo com as características da carga armazenada e sua localização no layout do cliente, podendo ser projetada para instalação em ambientes externos. Equipamentos auxiliares como climatizadores, desumidificadores e ar-condicionado são opcionais.

## PANELES DE CIERRE (6)

La estructura autoportante está preparada para recibir cierre externo cuando exista necesidad de sellado para conservación, control de luminosidad, humedad y aislamiento térmico. Los materiales utilizados para el cierre se aplican según las características de la carga almacenada y su ubicación en el trazado del cliente, pudiendo diseñarse para su instalación en exteriores. Los equipos auxiliares como acondicionadores de aire y deshumidificadores son opcionales.



# GEMINI

## PORTA DE INSPEÇÃO (7)

Uma porta lateral é fornecida com janela de inspeção e sensores, de modo a permitir o acesso ao interior do armazenador de forma segura, em caso de necessidade de inspeção periódica e manutenção.

## PUERTA DE INSPECCIÓN (7)

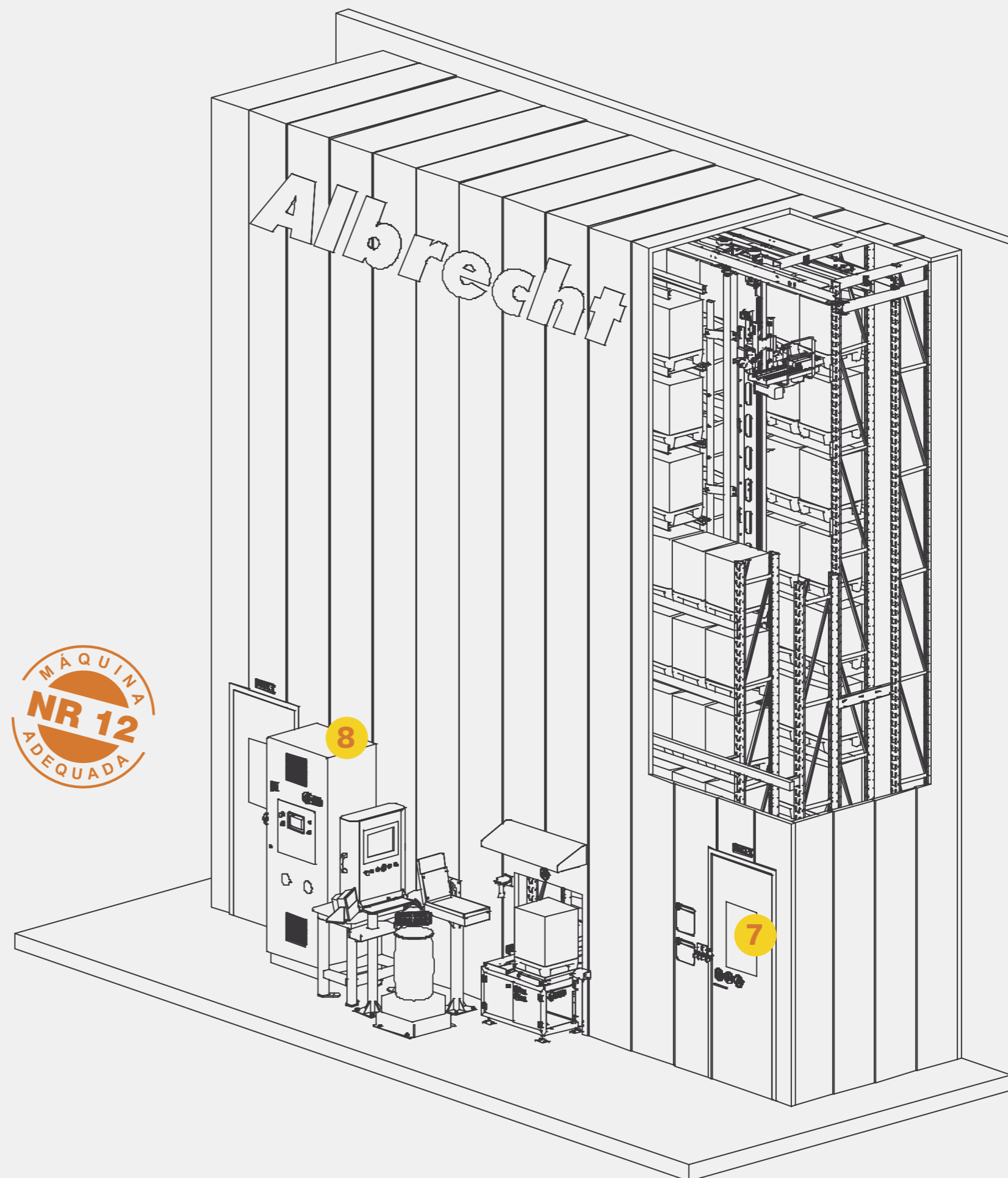
Se proporciona una puerta lateral con una ventana de inspección y sensores, para permitir el acceso al interior del almacenador de manera segura, en caso de necesidad de inspección y mantenimiento periódicos.

## PAINEL ELÉTRICO (8)

Construído dentro de padrões internacionais, aloja os componentes de proteção e comando. Na porta frontal encontra-se a IHM, responsável pelo controle das funções do sistema e armazenagem de dados, que mantém-se integrada com o sistema supervisorio instalado na estação de trabalho.

## PANEL ELECTRICO (8)

Construido según los estándares internacionales, alberga los componentes de protección y control. En la puerta de entrada está el IHM, responsable de controlar las funciones del sistema y el almacenamiento de datos, que permanece integrado con el sistema de supervisión instalado en la estación de trabajo.





**DESDE 1970,**  
UMA HISTÓRIA  
DE INOVAÇÕES  
NA INDÚSTRIA.

**SISTEMAS DE AUTOMAÇÃO PARA  
TINTURARIA E ACABAMENTO TÊXTIL:**

*SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN PARA  
TINTORERÍAS Y ACABADO TEXTIL:*



[www.albrecht.com.br](http://www.albrecht.com.br)  
[albrecht@albrecht.com.br](mailto:albrecht@albrecht.com.br)

Julho/2022

**CONHEÇA NOSSAS  
LINHAS DE PRODUTOS**



**Linha verde**  
*Línea Verde  
green Line*



**Linha Azul**  
*Línea Azul  
Blue Line*



**Linha amarela**  
*Línea Amarilla  
Yellow Line*



**Saneamento**  
*Saneamiento  
Sanitation*



**Projetos Especiais**  
*Proyectos Especiales  
Special Projects*