

DESDE 1970,
UMA HISTÓRIA
DE INOVAÇÕES
NA INDÚSTRIA.

LINHA AZUL • LÍNEA AZUL • BLUE LINE

CENTAURO

BR5

RAMA



albrecht.com.br • albrecht@albrecht.com.br • +55 47 4009 3300

BR 101 KM 29 • CEP 89.239-052 • Pirabeiraba • Joinville/SC - Brasil



LINHA DE PRODUTOS



Linha Verde
Linea Verde
Green Line



Linha Azul
Linea Azul
Blue Line



Linha amarela
Linea Amarilla
Yellow Line



Saneamento
Saneamiento
Sanitation



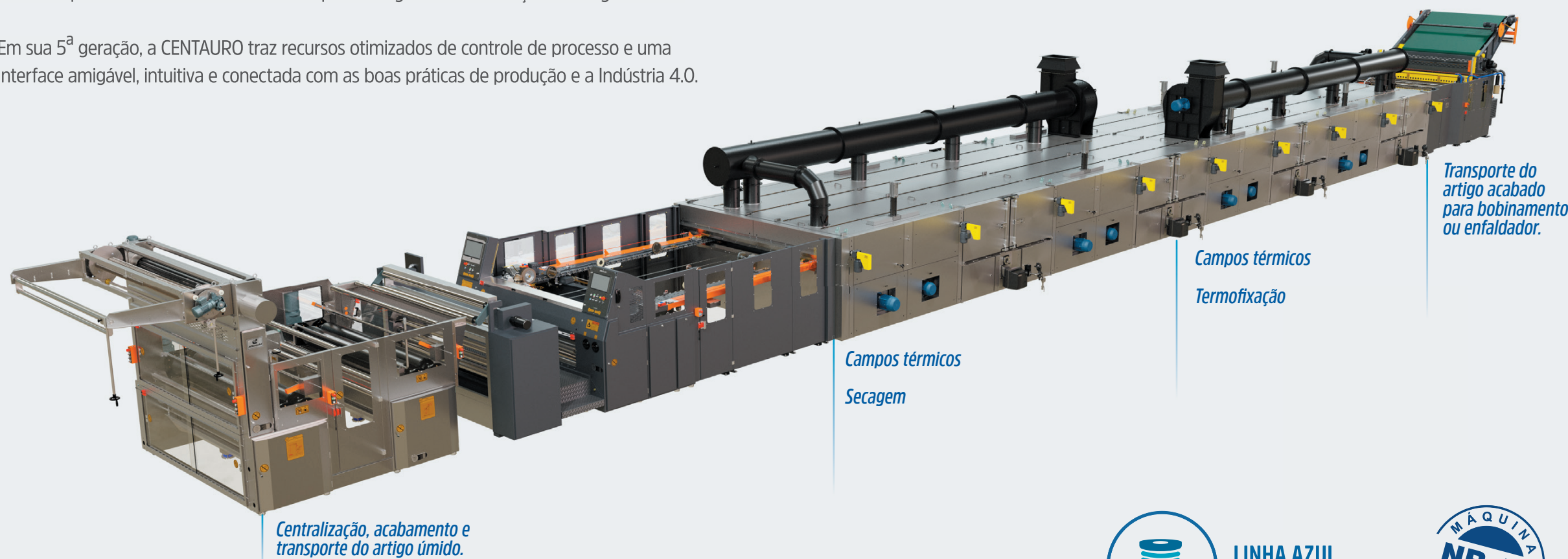
Projetos Especiais
Proyectos Especiales
Special Projects



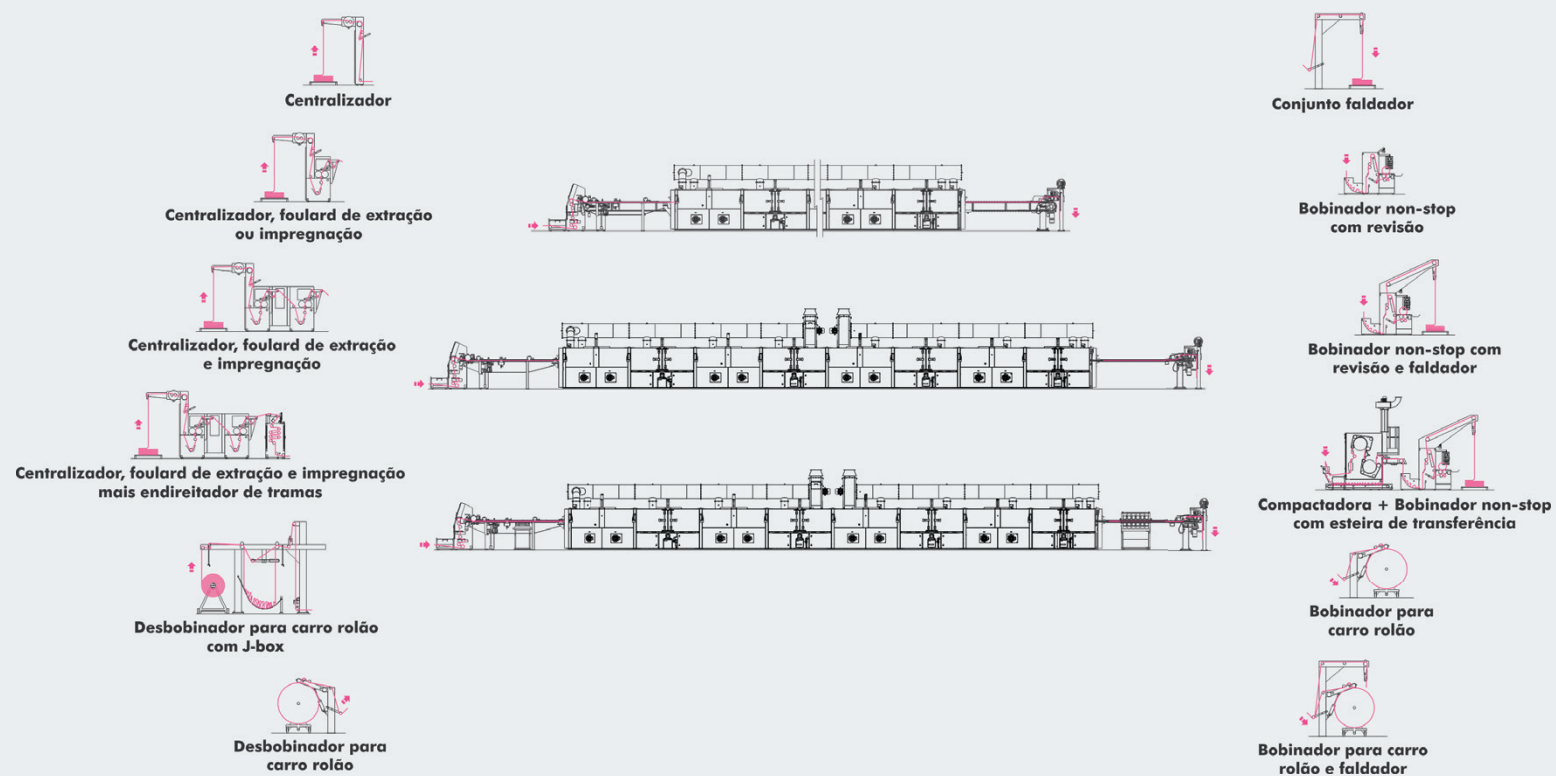
CENTAURO **BR5**

Com experiência e engenharia a ALBRECHT orgulhosamente apresenta a CENTAURO BR5, uma linha completa de acabamento em aberto para secagem e termofixação de artigos têxteis.

Em sua 5ª geração, a CENTAURO traz recursos otimizados de controle de processo e uma interface amigável, intuitiva e conectada com as boas práticas de produção e a Indústria 4.0.



SUGESTÕES DE CONFIGURAÇÃO



LINHA AZUL
LÍNEA AZUL • BLUE LINE



DADOS TÉCNICOS			
	6 campos térmicos	8 campos térmicos	Campo térmico adicional
Potência elétrica instalada (kW) *	187	225	19
Consumo ar comprimido (L/min)	100	100	0
Consumo vapor (kg/h)	250	250	0
Consumo máx. GLP (kg/h)	109	145	18
Consumo máx. GN (Nm³/h)	140	186	23
Recirculação óleo térmico (m³/h)	120	160	20
Capacidade térmica instalada (kcal/h)	1.200.000	1.600.000	200.000
* Potência considerando-se a seguinte configuração: 2 Foulards + Endireitador de Tramas + Rama + Bobinador com largura útil de até 2600 mm			
Larguras disponíveis de 2.200mm até 3.800mm. Outras larguras e configurações sob consulta.			

A LINHA CENTAURO BR5 é composta por um conjunto de equipamentos com funções específicas e arranjos construtivos diversos, de acordo com o tipo de artigo têxtil e aplicações.

HYDRA E

Conjunto composto de uma torre de entrada com sistema centralizador e roscas para abertura de ourélas com entrega do artigo têxtil para o foulard de espremedura para regularização do pick-up e preparação para o acabamento em úmido.

HYDRA I

Conjunto de acabamento em úmido, com dispositivo de dosagem de amaciante e/ou outros químicos de acabamento.

CAMPOS TÉRMICOS

Unidades modulares de secagem e termofixação com ventilação em fluxo cruzado, tubearias distribuidoras do ar superior e inferior com desenho ALBRECHT e ajuste individualizado de vazão, válvulas desviadoras de fluxo com recirculação e captosres de exaustão por módulo. Com calefação a vapor, óleo térmico ou gás, oferece potências térmicas superiores nos primeiros módulos para maior capacidade de secagem e termofixação.

CAMPO DE RESFRIAMENTO

Módulo independente de ventilação com ar ambiente para o rápido resfriamento do artigo têxtil, antes de sua entrega para o acabamento.

CENTAURO ENTRADA

Conjunto de transporte em úmido, com sistema de busca, agulhamento ou morcete para transporte do artigo têxtil até os campos térmicos, com dispositivo para aplicação de goma, quando necessário. Uma estrutura de entrada contempla as estações de trabalho local e a estação localizada na saída do conjunto bobinador ou enfaldador.

CENTAURO SAÍDA

O transporte do artigo têxtil acabado inclui dispositivo para desagulhamento e corte de ourélas antes da entrega para o J-box.

PEGASUS

Conjunto de acabamento non-stop com revisão, sistema de busca automático e ajuste eletrônico de tensão dos rolos, com opcional de enrolamento face ou contra-face. Com uma interface local e integrada com a entrada, permite a comunicação e ajuste operacional sincronizado entre as estações.

CONJUNTO DE INTRODUÇÃO (1)

- Estrutura em aço inox 304
- Barras tensoras para controle de tensão do tecido na introdução
- Conjunto de roscas abridoras com controle do ângulo de contato
- Sensor digital e linear sem contato para orientação do centralizador dogal
- Centralizador dogal com acionamento para processamento de artigos delicados e de baixa gramatura, sem estiramentos.
- Balancim de sincronismo
- Entrada preparada para receber estrutura e dispositivos para desenrolador de carros rolão, próprios para processamento de artigos têxteis planos, como toalhas e tecidos planos de diversas gramaturas e composições.

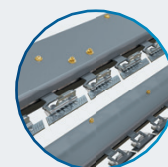
HYDRA E (2a) E HYDRA I (2b)

- Estrutura em aço inox 304 para uma vida útil superior
- Foulards construídos para operação individual (extração) ou combinada (extração /impregnação), com pressão de fechamento de até 12 ton e uniformidade de pick-up.
- Tanques com volume operacional mínimo, com reposição rápida e distribuída de água ou químicos.
- Sistema facilitador da limpeza dos tanques por basculamento através do acionamento de pistões pneumáticos
- Válvulas de drenagem e enchimento rápido
- Aquecimento dos tanques por serpentina ou alimentação via aquecedor térmico (opcional)
- Cilindros desviadores das HYDRAS, para preparação de artigos sem utilização dos foulards.

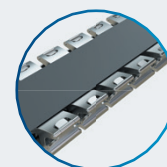


ENDIREITADOR DE TRAMAS (3)

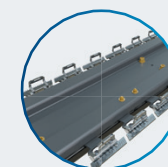
A linha CENTAURO BR5 possui protocolo de comunicação disponível para fornecimento e instalação de endireitador de trama da preferência do cliente.



Corrente vertical



Corrente com morcetes



Corrente horizontal

CENTAURO

Transporte entrada/saída dos artigos têxteis

CABEÇOTE DE INTRODUÇÃO DA RAMA (4)

- Base de transferência do tecido e passagem do operador com piso antiderrapante e elevado para melhor visualização do processo e acesso ao sistema supervisorio
- Cilindros de transferência com acionamento sincronizado para controle de tensão do tecido
- Conjunto de cilindros com variação manual do ângulo de contato para correção da trama do tecido.
- Conjunto de roscas abridoras para abertura eficiente de ourélas.

CONJUNTO DE AGULHAMENTO (5)

- Desenrolador de ourélas fabricado em polímeros não abrasivos e de alta eficiência para o processamento de malhas e tecidos delicados. Ponto de aplicação de dedos abridores para tecidos planos ou especiais.
- Sensor de busca automático de movimento rápido e suave, formado por dois motoredutores e controlados pelo sensor infravermelho, com ajuste sensível de busca dos artigos para entrega ao agulhamento com menor margem de ourélas.
- Polias/escovas de agulhamento apoiados sobre correias com controle individual de sobrealimentação.

CONFORMIDADE COM A NR-12 (6a/6b)

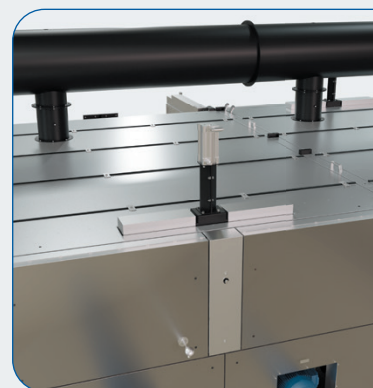
- Sistemas de portas e grades oferecem proteção através da restrição de acesso ao campo de alimentação com a máquina em operação.
- Botões de emergência dispostos em pontos estratégicos da máquina para uma rápida intervenção dos operadores, caso necessário, e desbloqueio em rede.

POSTO DE COMANDO (7)

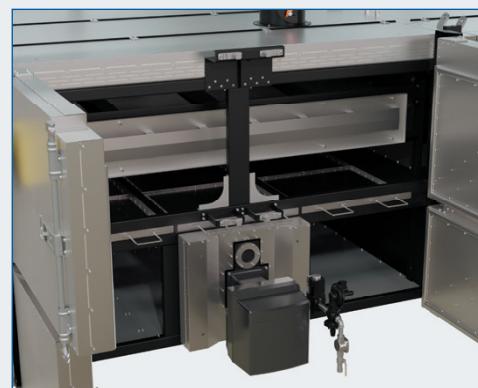
- Posto de comando localizado no lado direito da rama é formado por uma tela touch screen de 15,6"
- Sistema supervisorio com acesso às informações de controle e dados referente a temperatura dos campos térmicos (medição e controle), largura das lanças (medição e controle), histórico de alarmes, receitas, controle de usuários, registros de alterações e alarmes, rotinas de manutenção e comunicação.
- Monitor para visualização e comunicação com a saída do equipamento através de uma câmera instalada na descarga da máquina.
- Recursos de automação para atendimento de setups rápidos e seguros entre lotes.
- Conexão de acesso remoto para manutenção à distância ou transferência de dados aos sistema da empresa mediante a liberação de uma porta de comunicação via ETHERNET.

CORRENTES DE ALIMENTAÇÃO (8)

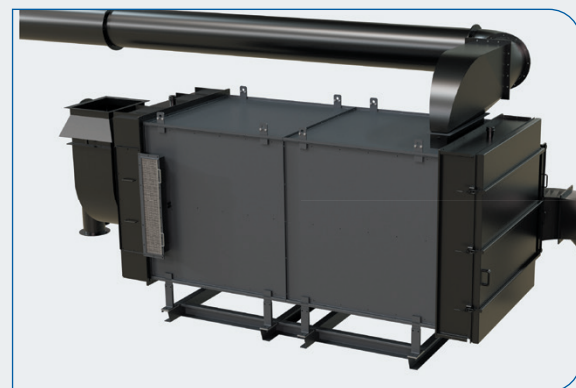
- Lanças de introdução do tecido na CENTAURO BR5 composto de correntes microfundidas em aço inox de alta dureza e excelente durabilidade alojadas em trilhos construídos em aço nodular de alta resistência mecânica e estrutural.
- Guias da corrente produzidas em liga de bronze e alumínio com perfeito deslizamento da corrente e baixo nível de ruído.
- Pente agulhado com base cromada e agulhas em aço rápido especial
- Clip para fixação do tecido sem risco de desagulhamento no interior da máquina
- Engrenagens construídas em aço carbono temperado e passo reduzido, de acoplamento suave e preciso.
- Dispositivos de limpeza da corrente (jatos de vapor).
- Lubrificação automática com ajuste para menor consumo de lubrificante.
- Escova de acabamento para o perfeito agulhamento antes do fechamento automático do clip.
- Conjunto aplicador de gomas com polias tipo engrenagem com impregnação homogênea das bordas.
- Sistema de apoio central para introdução dos artigos têxtil até a entrada dos campos térmicos sem deformações e perda da sobrealimentação de entrada.
- Sensoamento de segurança para abertura e fechamento das lanças de forma sincronizada.
- Caixa de vaporização de entrada para atender a necessidade de algum processo em especial (Opcional)
- Fornecimento do sistema de transporte dos artigos têxteis com corrente VERTICAL ou HORIZONTAL, de acordo com a preferência do cliente.
- Fornecimento do sistema de transporte dos artigos têxteis com morcetes para artigos têxteis planos e especiais, onde o agulhamento convencional não é recomendado.



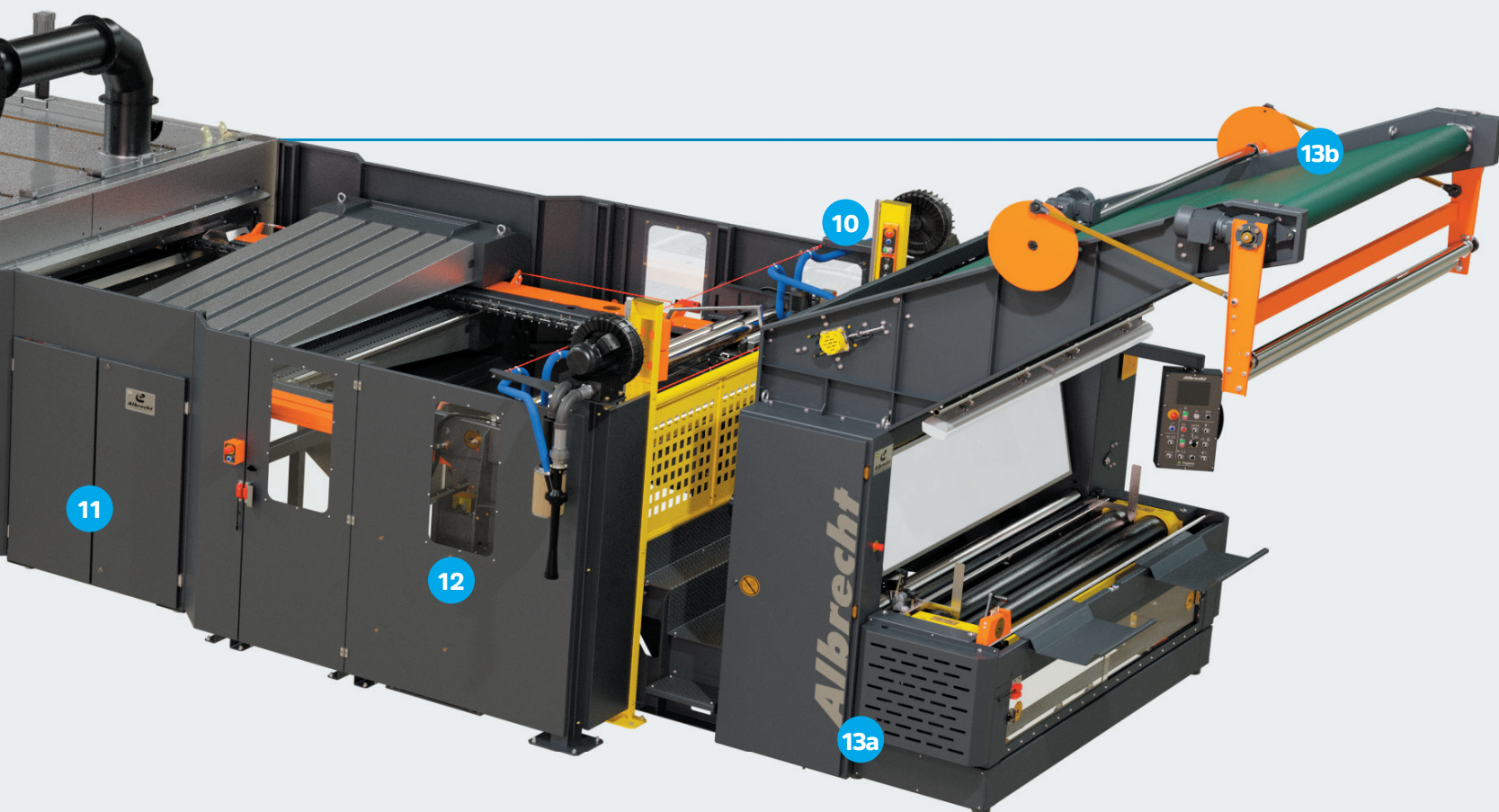
Válvula desviadora de fluxo



Isolamento térmico embutido



Recuperador de calor



TRANSPORTE DO ARTIGO ACABADO (SAÍDA) (10)

- Estrutura de suporte do acionamento das correntes. Formado por dois motoredutores, engrenagens e cilindros de descarga.
- Sistema de resfriamento através de ventilador, tubeiras em ambas as faces do tecido e filtro coletor do ar ambiente (11).
- Dispositivo de corte e sugador de ourélas (12).

COMBINAÇÕES DE DESCARGA

BOBINADOR TIPO NON-STOP MODELO PEGASUS (13a)

- Campo de revisão
- Bobinamento no sentido da face do tecido com a contra face
- Cilindros bobinadores com acionamento por motoredutores individuais para ajuste eletrônico da tensão desejada no rolo de tecido
- Dispositivo de corte manual ou automático (opcional) com

retirada facilitada e ergonômica da bobina.

- Estação de saída com uma segunda IHM que possibilita o ajuste de parâmetros operacionais na saída da máquina.

FALDADOR (13b)

- Acoplado ao bobinador

BOBINADOR TANGENCIAL PARA CARROS ROLÕES

- Para operações com tecidos planos especiais, de acordo com as características do artigo têxtil e processo do cliente.

CARINA C

- Equipamento de compactação pode ser instalado entre a rama e o bobinador non stop.
- Para operações com tecido plano, o equipamento é fornecido com bobinador tangencial para carros rolões.

CAMPOS TÉRMICOS (9)

- Construção modular adequada para futuras ampliações.
- Almofadas com isolamento em lã de rocha com 150mm para proteção e eficiência térmica para temperaturas operacionais de até 220°C.
- Painéis em chapa de aço carbono (externo) e galvanizado no lado interno, com acabamento superficial na cor desejada. Painéis externos fornecidos em aço inox polido (Opcional)
- Sistema de ventilação formado por rotores e motores de alto rendimento intercambiáveis.
- Campos iniciais com maior potência instalada, maior volume de ar e consequente aumento de capacidade de secagem.
- Campos finais com potência menor adequados a manutenção da temperatura e uniforme termofixação do tecido.
- Ventiladores controlados por inversor de frequência, independentes para ventilação superior e inferior.
- Base em estrutura metálica com isolamento térmico embutido.

- Dispositivo pneumático para desvio do fluxo de ar das tubeiras em uma parada indesejada da máquina, preservando o artigo têxtil. A manutenção do ar em recirculação preserva a temperatura nos módulos para a retomada rápida do processo.
- Extração dos gases por módulo até um exaustor centrífugo dimensionado para atender a taxa de renovação de ar necessária.
- Telas de filtragem do ar de circulação com remoção manual para limpeza com a máquina em operação.
- Calefação por queimador a gás natural ou GLP, óleo térmico ou ainda a vapor quando não há necessidade de termofixação.
- Conjunto de fusos com controle preciso de abertura e fechamento para ajuste da largura de acabamento do artigo têxtil.
- Recuperador de calor dos gases de exaustão (Opcional).



PAINEL ELÉTRICO (14)

- Construído para atender os padrões internacionais de montagem e as normas regulamentadoras brasileiras
- Utilização de componentes eletromecânicos e de automação de primeira linha, com flexibilidade para atendimento dos padrões de fornecimento de cada cliente.
- Eficiente sistema de ventilação forçada para manutenção da temperatura dos componentes
- Ar condicionado industrial (opcional) para atendimento em condições extremas de instalações e temperatura ambiente.

EMBALADORA (15)

- Equipamento complementar do bobinador PEGASUS que oferece a opção de acabamento com aplicação de filme termo-encolhível
- Instalação isolada ou acoplada ao PEGASUS.



Ventilação forçada ambiente



Ar-condicionado industrial